SainSoplai

NEW

TARGA XT

ALTA PRODUCTIVIDAD CON LA CONFIABILIDAD QUE SU EPRESA NECESITA

Equipos de Impresión, Insumos y Materiales para la Industria Gráfica
11 de Agosto de 1859 No. 1123, Col. Leyes de Reforma, México DF, CP. 09310
Tel. +52(55)56008311, +52(55)88507792, +52(55)56947099, +52(55)88505558
Página Web. www.sainsoplai.com

SainSoplai

NEW TARGA XT LED UV

SPECIFICATIONS / MODEL	3216	3208	3204	1816	1808	1804
Print heads *Cabezas de impresión*	**16** industrial print heads, 7pL drop volume	**08** industrial print heads, 7pL drop volume	**04** industrial print heads, 7pL drop volume	**16** industrial print heads, 7pL drop volume	**08** industrial print heads, 7pL drop volume	**04** industrial print heads, 7pL drop volume
Printing speed[1] | *Velocidad de impresión*						
Draft mode | *Modo draft* 2 pass | *2 pasadas*	320 m²/h	180 m²/h	97 m²/h	229 m²/h	137 m²/h	75 m²/h
Production mode | *Modo producción* 3 pass | *3 pasadas*	230 m²/h	128 m²/h	65 m²/h	170 m²/h	98 m²/h	51 m²/h
Normal mode | *Modo normal* 4 pass | *4 pasadas*	180 m²/h	96 m²/h	48 m²/h	137 m²/h	75 m²/h	38 m²/h
Quality mode | *Modo qualidade* 6 pass | *6 pasadas*	125 m²/h	66 m²/h	32 m²/h	89 m²/h	48 m²/h	25 m²/h
Printing width | *Area de impresión*	3,20m			1,80m		
Printing technology | *Tecnología de impresión*	Piezoeletric Drop-On-Demand technology with high firing frequency					
Colours | *Colores*	4 Colours (CMYK)					
Resolution | *Resolución*	1.200 dpi					
Ink type[4] | *Tipo de tinta*[4]	Solvent-based ink					
RIP software	Caldera GrandRIP + V10					
File formats | *Formatos de los archivo*	TIF, JPG, PS, EPS, PDF, PSD					
Printing modes | *Modos de impresión*	Uni-directional, Bi-directional, Microstep and Double Pass Printing					
Communication interface | *Interface de comunicación*	02 Ethernet ports					
Media feeding | *Alimentación de sustrato*	Roll-to-roll, automatic feed and rewind - Lightweight rigid substrates[5], manual feed					
Print head cleaning | *Sistema de limpieza de cabezas*	04 modes: Purge, Flush, Wipe Cleaning and Auto Spray					
Work environment | *Ambiente de trabajo*	Temperature: 20° to 24°C — Air humidity: 40 to 70%					
Power supply | *Suministro de energía*	220V single-phase, 50/60Hz					
Dimensions (L x W x H) | *Dimensiones (A x P x AL)*	5.383 x 1.325 x 1.827mm			3.983 x 1.325 x 1.827mm		
Printing system power | *Sistema de impresión*	2.950W	2.450W	2.450W	2.950W	2.450W	2.450W
Drying system power | *Sistema de secado*	3.944W	2.624W	1.320W	3.525W	2.345W	1.180W
Weight | *Peso*	1.213 kg			1.115 kg		
Safety system | *Sistema de seguridad*	Printing carriage: Anti-impact side sensors - Emergency stop buttons					
Operation interface | *Interface de operación*	15" touchscreen monitor and HMI touchscreen central operation panel					
Integrated computer | *Computador integrado*	Industrial computer equipped with Intel Core i5 processor					
Integrated UPS | *UPS integrada*	3 kVA AmpleEnergy					

[1] Results obtained from tests conducted during 01 hour of continuous printing, using the full width of the equipment and at high speed with the microstep-printing mode OFF. The nomenclature of the print modes "draft", "production", "normal" and "quality" are illustrative and in reference to the results perceived in the testing environment. Print quality (color and coverage) is directly proportional to the number of passes and increase of the microstep function, where the higher the numbers are, the higher the perceived quality of the printed material is. With this equipment it is possible to create prints using between 02 and 24 passes.
[4] The substrates may be used upon testing and customer approval in each case for compatibility, adhesion, density and color grades confirmation resulting from interaction with the ink.
[5] For use with the extender table sold separately as an optional item.

[1] Resultados obtenidos en prueba efectuada durante 01 hora ininterrumpida de impresión, utilizando el ancho total del equipo y en alta velocidad en el modo de impresión microstep APAGADO. La nomenclatura de los modos de impresión "draft", "producción", "normal" y "calidad" son ilustrativos y hacen referencia a los resultados percibidos en ambiente de test. La calidad de impresión (colores y cobertura) es directamente proporcional al número de pasadas y al incremento de la función microstep, cuanto mayor estos números, mayor la percepción de calidad del material impreso. En este equipo es posible hacer impresiones utilizando entre 02 y 24 pasadas.
[4] Los substratos podrán ser utilizados mediante prueba y aprobación del cliente en cada caso, para confirmación de la compatibilidad, anclaje, grado de densidad y color resultante de la interacción con la tinta.
[5] Para uso con la mesa extensora, vendida separadamente como ítem opcional.

Equipos de Impresión, Insumos y Materiales para la Industria Gráfica
11 de Agosto de 1859 No. 1123, Col. Leyes de Reforma, México DF, CP. 09310
Tel. +52(55)56008311, +52(55)88507792, +52(55)56947099, +52(55)88505558
Página Web. www.sainsoplai.com